

การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

Effectiveness of Preventive Maintenance

ปัจจุบันการแข่งขันด้านการผลิตที่มีความรุนแรง ทำให้บริษัทใดที่ทำให้เครื่องจักรมีการผลิตได้อย่างต่อเนื่อง ย่อมก่อให้เกิดความได้เปรียบในเชิงธุรกิจมากกว่าคู่แข่ง และยังเป็นแนวทางในการเพิ่มผลผลิต เป็นการใช้เวลาในการผลิตได้อย่างคุ้มค่า จากการที่เครื่องจักรเป็นปัจจัยหลักในการผลิต ซึ่งหากเครื่องจักรเกิดการขัดข้องเดินไม่ได้เต็มสมรรถนะ หรือหยุดเสียหาย โดยไม่ได้คาดการณ์ไว้ ย่อมส่งผลกระทบต่อค่าส่งมอบที่ล่าช้าและ คุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ต่ำลง อีกทั้งยังส่งผลกระทบต่อขวัญและกำลังใจของพนักงานอันเนื่องมาจากการควบคุม เครื่องจักรที่ไม่ปลอดภัย ดังนั้นจึงมีความจำเป็นต้องทำการป้องกันเพื่อไม่ให้เครื่องจักรขัดข้อง หรือหยุดโดยการใช้ระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้เครื่องจักรมีความพร้อมในการใช้งานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

โดยหลักสูตรนี้จะช่วยเน้นให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจถึงปัจจัยที่มีผลต่อการผลิต การสร้างจิตสำนึกต่อการรักษาผลผลิตของบริษัท และเน้นการวางแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน PM (Preventive Maintenance) เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดด้วยต้นทุนที่ต่ำและคุ้มค่า โดยใช้ข้อมูลและประวัติของเครื่องจักรเพื่อให้สามารถนำไปประยุกต์ใช้งานได้ รวมทั้งการคิดอัตราประสิทธิภาพการผลิตของเครื่องจักรได้อีกด้วย

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ความเข้าใจในการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ถูกต้อง
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตและการบริการซ่อมบำรุง
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจธรรมชาติของกระบวนการผลิตด้วยเครื่องจักร
4. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีแนวคิดในการลดความสูญเสียของเครื่องจักรในระบบการผลิต

หัวข้อการอบรม

1. แนวคิดในการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต
2. การมองปัญหาและการวิเคราะห์ปัญหา
3. รู้จักกับการบำรุงรักษาแบบต่างๆ
 - 3.1 การบำรุงรักษาด้วยตนเอง (Autonomous Maintenance)
 - 3.2 การปรับปรุงเฉพาะเรื่อง (Individual Improvement)

- 3.3 การบำรุงรักษาเชิงวางแผน (Planned Maintenance)
- 3.4 การบำรุงรักษาเชิงคุณภาพ (Quality Maintenance)
- 3.5 การบำรุงรักษาที่ผลิต (Productive Maintenance)
4. ใครเกี่ยวข้องบ้างในระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน?
5. การวัดประสิทธิภาพเครื่องจักรด้วย OEE , MTBF , MTTR
6. KPI การบำรุงรักษา
7. สิ่งที่เป็นต้องมีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
8. ขั้นตอนการวางระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
9. การทำ PM ที่ประสบผลสำเร็จ
10. Workshop

กลุ่มเป้าหมาย

หัวหน้างาน ช่างเทคนิค พนักงาน และผู้สนใจทั่วไป

รูปแบบการสัมมนา

1. การบรรยาย 40 %
2. เกมส์ / กิจกรรมกลุ่ม / ฝึกปฏิบัติ Workshop และการนำเสนอผลงานกลุ่ม 40%
3. กรณีศึกษา และดูภาพยนตร์ 20 %

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. พนักงานมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับแนวทางการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน
2. พนักงานเข้ามามีส่วนร่วมในการพัฒนาปรับปรุงเครื่องจักรเพื่อยกระดับคุณภาพและประสิทธิภาพในการทำงานอย่างต่อเนื่อง
3. สามารถประยุกต์ใช้ในการทำงานและขยายผลภายในองค์กรต่อไป
4. พนักงานสามารถประยุกต์ใช้เทคนิคการปรับปรุงเครื่องจักร เช่น PCDA, 5S, QC7Tools ฯลฯ ร่วมกับกิจกรรมหรือโครงการปรับปรุงต่างๆได้

วิทยากรผู้สอน อาจารย์ไมตรี บุญพันธ์

กำหนดการ

เวลา	หัวข้อ	เนื้อหา / รายละเอียด	รูปแบบการเรียนการสอน
9.00- 9.30 น.	กิจกรรมละลาย พฤติกรรม	สร้างสมาธิและการยอมรับซึ่งกันและกัน - การวิเคราะห์จากรูปที่เห็น - การสร้างจินตนาการจากรูปที่เห็น	ทำกิจกรรมให้เกิดการยอมรับและ สร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่าง ผู้เรียนกับผู้เรียนและผู้เรียนกับ วิทยากร
9.30- 10.00 น.	แนวคิดในการเพิ่ม ประสิทธิภาพการผลิต	เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจถึงความสำคัญและ ความหมายของการผลิต	วิทยากรบรรยายและตั้งคำถามให้ ข้อคิดและ
10.00-10.30 น.	การมองปัญหาและการ วิเคราะห์ปัญหา	เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบถึงหลักการมองและวิเคราะห์ ปัญหาในการผลิต	วิทยากรบรรยาย แลกเปลี่ยนเรียนรู้ ฉายสไลด์เรียนรู้ประกอบ
10.30 - 10.40 น. พักรับประทานอาหารว่าง			
10.40- 11.40 น.	รู้จักกับการบำรุงรักษา แบบต่างๆ	เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจกับการซ่อมบำรุงทั้ง 5 แบบ - <u>Workshop1</u> ให้ผู้อบรมแสดงความคิดเห็นต่องาน ปัจจุบัน	วิทยากรบรรยาย และเปลี่ยนเรียนรู้
11.40- 12.00 น.	แลกเปลี่ยนความคิด ปรับปรุงงาน		วิทยากรบรรยายและให้ผู้เข้ารับการ อบรมเสนอแนะ
12.00 - 13.00 น. พักรับประทานอาหารกลางวัน			
13.00-13.15	กิจกรรมกระตุ้นผู้เข้า รับการอบรม	ให้แต่ละกลุ่มนั่งรวมกันหลังได้รวมตัวก่อนพักเที่ยง โดยวิทยากรถามปัญหาที่พบในการทำงาน	วิทยากรใช้คำถามแต่ละบุคคล
13.15 –14.00 น.	ใครเกี่ยวข้องบ้างใน ระบบการบำรุงรักษาเชิง ป้องกัน	เพื่อให้ผู้เข้าอบรมได้รู้ถึงหน้าที่และความรับผิดชอบ ของแต่ละบุคคลภายในองค์กร ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการ ซ่อมบำรุง	วิทยากรบรรยาย แลกเปลี่ยนเรียนรู้ ฝึกปฏิบัติ
14.00 – 14.30น.	การวัดประสิทธิภาพ เครื่องจักร	เพื่อให้ผู้เข้าอบรมรู้ถึงเทคนิคและวิธีการการวัด ประสิทธิภาพเครื่องจักรด้วย OEE , MTBF , MTTR และ KPI การบำรุงรักษา	วิทยากรบรรยาย Work Shop แลกเปลี่ยนเรียนรู้
14.30 - 14.45น. พักรับประทานอาหารว่าง			
14.45- 16.00 น.	วิธีการบำรุงรักษาเชิง ป้องกัน กรณีศึกษา	เพื่อให้ผู้เข้าอบรมได้เรียนรู้และเข้าใจในหลักการ Preventive maintenance - <u>Workshop</u> การทำ PM ตัวอย่างและนำเสนอ ผลงานของผู้เข้าอบรม -แลกเปลี่ยนเรียนรู้ถามตอบ	วิทยากรบรรยาย Work Shop แลกเปลี่ยนเรียนรู้