

ตารางหลักสูตรการอบรม ภายในโรงงาน

ลำดับ	ชื่อหลักสูตร	เวลาอบรม (ชั่วโมง)
1	การดำเนินกิจกรรมกลุ่มคุณภาพ QCC อย่างมีประสิทธิภาพ	6-12
2	การทำกิจกรรมไคเซ็น ในองค์กร	6
3	วิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและดำเนินกิจกรรมแก้ไขและป้องกัน ด้วย PDCA	6
4	การใช้ Poka Yoke และ Visual Control เพื่อลดความผิดพลาดในการผลิต	6
5	การลดความสูญเสียทั้ง 7 ประการในการทำงาน (7 Waste for cost reduction)	6
6	การลดต้นทุนด้วย QC 7 Tools	6
7	การปรับปรุงอย่างต่อเนื่องตามหลักการของ PDCA	6
8	การเพิ่มประสิทธิภาพและผลผลิตในการทำงาน	6
9	การปรับปรุงอย่างต่อเนื่องด้วย “ไคเซ็น”	6
10	การดำเนินกิจกรรมกลุ่มคุณภาพ QCC ในองค์กร	6
11	การเพิ่มประสิทธิภาพการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน	6
12	การเลือกใช้เครื่องมือคุณภาพและวิธีการเพิ่มผลผลิตที่เหมาะสมกับการทำงาน	6
13	TQM การบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร	6

14	การทำงานเพื่อความปลอดภัย	6
15	5ส เพื่อการเพิ่มผลผลิตและปรับปรุงคุณภาพ	6
16	การลดความสูญเสียในการผลิต เพื่อเพิ่มคุณภาพของสินค้า	6
17	การป้องกันความผิดพลาดในการทำงานด้วย Poka Yoke	6
18	การลดต้นทุน	6
19	TPM การบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ทุกคนมีส่วนร่วม	6
20	Autonomous Maintenance (AM) การบำรุงรักษาเครื่องจักรด้วยตนเอง	6
21	การวิเคราะห์และปรับปรุงประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร_OEE	6
22	การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง Continues improvement	6
23	ความสูญเสีย 8 ประการ (8 Waste for cost reduction)	6
24	การวิเคราะห์และตัดสินใจแก้ไขปัญหา	6
25	เทคนิคการค้นหา ลด และกำจัด ความสูญเสียด้วยหลัก 3 MU	6
26	การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย	6
27	5ส เพื่อการเพิ่มผลผลิตและสร้างความปลอดภัยในการทำงาน	6

ลำดับ	ชื่อหลักสูตร	เวลาอบรม (ชั่วโมง)
28	การสร้างจิตสำนึกเพื่อตอบสนองนโยบายคุณภาพขององค์กร	6
29	แนวคิดพื้นฐานของการเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานแบบสิ้น	6
30	เทคนิคการลดต้นทุนและกำจัดความสูญเปล่าด้วยหลัก 3 MU	6
31	การบริหารผลงานลูกน้องผ่านกิจกรรมสร้างคุณภาพสำหรับหัวหน้างานสมัยใหม่	6
32	บริหารงานหน้างานด้วย 3 จริง และ 5 Why	6
33	การสร้างจิตสำนึกการอนุรักษ์และเทคนิคการใช้พลังงานอย่างประหยัด	6
34	จิตสำนึกในคุณภาพและความเป็นเจ้าของ	6
35	การสร้างจิตสำนึกความปลอดภัยในการทำงานของลูกน้องสำหรับหัวหน้างาน	6
36	การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย แบบ KYT	6
37	การปลูกจิตสำนึกด้านคุณภาพ	6
38	ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับกิจกรรม 5 ส	6
39	การบริหารการผลิตและกิจกรรมส่งเสริมการผลิตสำหรับหัวหน้างาน	6
40	การบริหารการผลิตสำหรับหัวหน้างาน	6

41	การสร้างจิตสำนึกความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	6
42	จิตสำนึกการเพิ่มผลิตภาพ (Productivity Mindset)	6
43	5ส และ ไคเซ็น ในสำนักงาน	6
44	5ส และ ไคเซ็น ในโรงงาน	6
45	การวิเคราะห์รากเหง้าของปัญหา (Root cause analysis)	6
46	5ส ในสำนักงาน	6
47	การลดต้นทุนที่ทุกคนมีส่วนร่วม	6
48	การผลิตแบบทันเวลาพอดี (Just in time)	6
49	การพัฒนางานด้วยตนเอง	6
50	การพัฒนางานด้วยตนเองสำหรับหัวหน้างาน	6
51	เตรียมความพร้อมสู่การเป็นหัวหน้างานสมัยใหม่	6
52	การลดต้นทุนและกำจัดความสูญเปล่าด้วยหลัก 3MU	6